

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	ДИВИЗИОН РОБОТОТЕХНИКИ, ТЕЛЕВИЗИОННОГО И ДИАГНОСТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ																						
	<i>ОТДЕЛЕНИЕ РОБОТОТЕХНИКИ</i>																						
1	Руководитель отделения <i>Планово-бюджетное бюро</i> <i>Группа менеджеров проектов</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2	Ведущий менеджер проекта <i>Отдел разработки</i> <i>Сектор робототехники</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3	Ведущий инженер <i>Сектор приводов</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
4	Техник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

17	Руководитель отдела ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ДИВИЗИОН	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18	Заместитель директора дивизиона по производст- ву	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>ОТДЕЛ ФИНАНСОВО- ЭКОНОМИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ И АНАЛИЗА</i>																							
19	Ведущий экономист по договорам	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Группа контроля и анализа</i>																							
20	Ведущий экономист- аналитик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Группа финансово- экономического учета и планирования</i>																							
21	Руководитель группы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22	Экономист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>ДЕПАРТАМЕНТ СЕРИЙ- НОЙ ПРИВОДНОЙ ТЕХ- НИКИ</i>																							
23	Руководитель департамен- та	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Группа планирования и контроля проектов раз- вития</i>																							
24	Менеджер проекта	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Отдел производственного планирования и управления поставками продукции</i>																							
	<i>Бюро оперативного пла- нирования</i>																							
25	Руководитель бюро	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Сектор опытных образцов</i>																							
26	Руководитель сектора	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Сектор унифицированных узлов</i>																							
27	Руководитель сектора	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

28	Ведущий инженер-плановик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Группа управления поставками</i>																						
29	Руководитель группы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Отдел технологической подготовки производства</i>																						
30	Руководитель отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Бюро разработки технологических процессов и управляющих программ</i>																						
31	Руководитель бюро	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Сектор разработки технологических процессов механической обработки</i>																						
32	Руководитель сектора	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
33	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
34	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35	Инженер-технолог 2 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
36	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Сектор разработки технологических процессов сборки</i>																						
37	Руководитель сектора	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
38	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
39	Инженер-технолог 1 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Сектор проектирования управляющих программ</i>																						
40	Руководитель сектора	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
41	Инженер-технолог-программист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
42	Инженер-технолог-программист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

43	Инженер-технолог-программист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
44	Инженер-технолог-программист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
45	Инженер-технолог-программист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
46	Инженер-технолог-программист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
47	Инженер-технолог-программист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
48	Инженер-технолог-программист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
49	Инженер-технолог-программист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Группа разработки управляющих программ на КИМ</i>																							
50	Руководитель группы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
51	Инженер-программист координатно-измерительных машин 3 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Бюро разработки технологических процессов распределенных производств</i>																							
52	Руководитель бюро	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Сектор разработки технологических процессов механической обработки</i>																							
53	Инженер-технолог 2 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Сектор разработки технологических процессов сборки</i>																							
54	Руководитель сектора	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Сектор достижения целевых показателей себестоимости и качества продукта</i>																							
55	Руководитель сектора	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

56	Инженер-технолог 2 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Группа цеховых технологий</i>																						
58	Инженер-технолог 3 категории	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59	Инженер-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	ДЕПАРТАМЕНТ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТОВ																						
	<i>Отдел логистики</i>																						
	<i>Сектор обеспечения материалами и ПКИ</i>																						
60	Ведущий менеджер по закупкам	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Отдел производственного планирования</i>																						
	<i>Бюро оперативного планирования</i>																						
	<i>Сектор телевизионного оборудования</i>																						
61	Ведущий инженер-плановик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62	Инженер-плановик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Сектор систем управления, технологического оборудования и электропривода специального применения</i>																						
63	Инженер-плановик 1 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ																						
	<i>Сектор планирования</i>																						
64	Инженер по планированию	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Архив производственного департамента</i>																						
65	Инженер архива	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

66	Инженер архива	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Бюро технологической подготовки производства</i>																							
67	Руководитель бюро	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Сектор разработки технологических процессов № 1</i>																							
68	Инженер-технолог 1 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
69	Инженер-технолог 1 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
70	Инженер-технолог 2 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
71	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Сектор разработки технологических процессов № 2</i>																							
72	Руководитель сектора	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
73	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
74	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
75	Инженер-технолог 1 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76	Инженер-технолог 3 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77	Инженер-технолог 3 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Сектор радиоэлектронной аппаратуры и электронных блоков</i>																							
78	Ведущий инженер-технолог радиоэлектронной аппаратуры	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
79	Инженер-технолог радиоэлектронной аппаратуры 2 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
80	Технолог радиоэлектронной аппаратуры	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

97	Руководитель группы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
98	Инженер-программист координатно-измерительных машин 2 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
99	Инженер-программист координатно-измерительных машин 3 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Сектор цеховых технологий</i>																							
100	Руководитель сектора	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
101	Инженер-технолог 3 категории	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
102	Инженер-технолог 3 категории	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
103	Инженер-технолог 3 категории	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
104	Инженер-технолог 3 категории	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
105	Инженер-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
106	Техник-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
107	Техник-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Бюро внедрения новых технологий</i>																							
108	Руководитель бюро	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
109	Ведущий инженер-технолог по сварке	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
110	Инженер-технолог по нанесению лакокрасочных покрытий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
111	Специалист по термообработке	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ДЕПАРТАМЕНТ</i>																							
	<i>Механическое производство</i>																							
	<i>Токарные и фрезерные участки</i>																							
112	Токарь 5 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
113	Токарь 5 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

114	Фрезеровщик 6 разряда <i>Участок оборудования с ЧПУ</i>	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
115	Старший мастер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
116	Электроэрозионист 5 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
117	Электроэрозионист	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
118	Электроэрозионист 4 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Токарно-фрезерный станок Mazak Nexus 100 II MY, инв.№ 25</i>																							
119	Оператор-наладчик станков с ЧПУ 5 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
120	Оператор-наладчик станков с ЧПУ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Токарно-фрезерный станок Mazak Integrex I-200S, инв.№ 258</i>																							
121	Оператор-наладчик станков с ЧПУ 4 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
122	Оператор-наладчик станков с ЧПУ 5 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
123	Оператор-наладчик станков с ЧПУ 6 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Токарно-фрезерный станок Mazak Integrex J-200, инв.№ 277</i>																							
124	Оператор-наладчик станков с ЧПУ 4 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
125	Оператор-наладчик станков с ЧПУ 5 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
126	Оператор-наладчик станков с ЧПУ 6 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Токарно-фрезерный станок Mazak Integrex I-300, инв.№ 286</i>																							
127	Оператор-наладчик станков с ЧПУ 5 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

128	Оператор-наладчик станков с ЧПУ 6 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	<i>Вертикальный обрабатывающий центр Cincinnati CFV 800i, инв.№ 41</i>																							
129	Оператор-наладчик станков с ЧПУ 5 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	<i>Участок универсального оборудования</i>																							
130	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
131	Оператор по промывке и консервации деталей	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
	<i>Малярный участок</i>																							
132	Маляр по окраске металла	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да	
	<i>Участок термообработки</i>																							
133	Термист 4 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да	
134	Термист 3 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да	
135	Термист 2 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да	
	<i>Заготовительный участок</i>																							
136	Руководитель участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
137	Резчик на ленточнопильных станках и гильотинах	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
138	Резчик на ленточнопильных станках и гильотинах	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
139	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	<i>Сборочно-монтажное производство</i>																							
	<i>Участок объёмного монтажа</i>																							
140	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
141	Маркировщик деталей и приборов	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок сборки ТВ-систем</i>																							
142	Оптик-механик	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
143	Оптик-механик	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	<i>Сборочный участок</i>																						
144	Слесарь механосборочных работ 4 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
145	Слесарь механосборочных работ 3 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
146	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
147	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок поверхностного монтажа РЭА</i>																						
148	Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов 4 разряда	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок специализированной обработки</i>																						
149	Слесарь механосборочных работ	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
	<i>Серийное производство</i>																						
150	Оператор по промывке и консервации деталей	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Производственный участок</i>																						
151	Руководитель участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
152	Оператор-наладчик станков с ЧПУ 4 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
153	Оператор-наладчик станков с ЧПУ 5 разряда	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Бюро обслуживания и ремонта оборудования</i>																						
	<i>Группа сервисных инженеров</i>																						
154	Ведущий инженер	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>ОТДЕЛЕНИЕ КАЧЕСТВА</i>																						
155	Руководитель отделения	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Бюро управления процессами</i>																						
156	Руководитель бюро	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
157	Специалист по качеству	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	<i>Отдел технического контроля</i>																					
	<i>Бюро технического контроля продукции механического производства</i>																					
158	Руководитель бюро	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
159	Руководитель смены	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
160	Оператор контрольно-измерительных установок	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
161	Инженер-программист координатно-измерительных машин 2 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
162	Контролер 5 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
163	Контролер 4 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
164	Диспетчер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
165	Инженер-программист координатно-измерительных машин 2 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166	Инженер-программист координатно-измерительных машин 3 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
167	Оператор контрольно-измерительных установок	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
168	Оператор контрольно-измерительных установок	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
169	Ученик контролера	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
170	Техник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
171	Инженер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
172	Диспетчер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Бюро технического контроля продукции сборочно-монтажного производства</i>																					
173	Руководитель бюро	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
174	Руководитель смены	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
175	Инженер 3 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
176	Контролер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
177	Диспетчер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
178	Инженер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

179	Инженер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
180	Техник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	ДИВИЗИОН СЕРИЙ- НОЙ ПРИВОДНОЙ ТЕХНИКИ (СПТ)																						
	<i>Департамент разработки</i>																						
	<i>Отдел испытаний и сер- тификации</i>																						
	<i>Группа испытаний</i>																						
181	Инженер по наладке и ис- пытаниям	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	ДЕПАРТАМЕНТ ХО- ЗЯЙСТВЕННОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ																						
	<i>Служба главного энерге- тика</i>																						
	<i>Участок систем вентиля- ции и кондиционирования</i>																						
182	Слесарь по ремонту и об- служиванию систем вен- тиляции и кондициониро- вания	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Столовая</i>																						
183	Мойщик посуды	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	<i>Производство</i>																						
184	Заведующий производст- вом	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
185	Повар 5 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
186	Повар	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

Дата составления: 27.08.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель директора дивизиона
по производству

(должность)



(Handwritten signature)

(подпись)

Завалин Е.А.

Ф.И.О.

06.09.2019

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Руководитель отдела кадрового
обеспечения

(должность)



(подпись)

Разумовская М.В.

(Ф.И.О.)

06.09.2019

(дата)

Руководитель отдела охраны труда
и социального развития

(должность)



(подпись)

Кириллова Г.С.

(Ф.И.О.)

06.09.2019

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1535

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Яцукова М.К.

(Ф.И.О.)

27.08.2019

(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Диаконт» (АО «Диаконт»)

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
ДИВИЗИОН РОБОТОТЕХНИКИ, ТЕЛЕВИЗИОННОГО И ДИАГНОСТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ					
ОТДЕЛЕНИЕ РОБОТОТЕХНИКИ					
<i>Планово-бюджетное бюро</i>					
<i>Группа менеджеров проектов</i>					
<i>Отдел разработки</i>					
<i>Сектор робототехники</i>					
<i>Сектор приводов</i>					
<i>Сектор настройки, наладки и внедрения</i>					
<i>Конструкторское бюро</i>					
<i>Конструкторский сектор №2</i>					
ОТДЕЛЕНИЕ ТВ-ОБОРУДОВАНИЯ					
<i>Отдел разработки</i>					
<i>Сектор разработки ТВ-систем</i>					
<i>Сектор разработки новых изделий</i>					
ОТДЕЛЕНИЕ РОБОТОТЕХНИКИ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ДИАГНОСТИКИ					
<i>Планово-бюджетное бюро</i>					
<i>Бюро разработки программного обеспечения</i>					
<i>Сектор программного обеспечения верхнего уровня</i>					
<i>Отдел разработки</i>					
ОТДЕЛ КАЧЕСТВА					
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ДИВИЗИОН					

<i>ОТДЕЛ ФИНАНСОВО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ И АНАЛИЗА</i>					
<i>Группа контроля и анализа</i>					
<i>Группа финансово-экономического учета и планирования</i>					
<i>ДЕПАРТАМЕНТ СЕРИЙНОЙ ПРИВОДНОЙ ТЕХНИКИ</i>					
<i>Группа планирования и контроля проектов развития</i>					
<i>Отдел производственного планирования и управления поставками продукции</i>					
<i>Бюро оперативного планирования</i>					
<i>Сектор опытных образцов</i>					
<i>Сектор унифицированных узлов</i>					
<i>Группа управления поставками</i>					
<i>Отдел технологической подготовки производства</i>					
<i>Бюро разработки технологических процессов и управляющих программ</i>					
<i>Сектор разработки технологических процессов механической обработки</i>					
<i>Сектор разработки технологических процессов сборки</i>					
<i>Сектор проектирования управляющих программ</i>					
<i>Группа разработки управляющих программ на КИМ</i>					
<i>Бюро разработки технологических процессов распределенных производств</i>					
<i>Сектор разработки технологических процессов механической обработки</i>					
<i>Сектор разработки технологических процессов сборки</i>					

<i>Сектор достижения целевых показателей себестоимости и качества продукта</i>					
<i>Группа цеховых технологов</i>					
ДЕПАРТАМЕНТ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТОВ					
<i>Отдел логистики</i>					
<i>Сектор обеспечения материалами и ПКИ</i>					
<i>Отдел производственного планирования</i>					
<i>Бюро оперативного планирования</i>					
<i>Сектор телевизионного оборудования</i>					
<i>Сектор систем управления, технологического оборудования и электропривода специального применения</i>					
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ					
<i>Сектор планирования</i>					
<i>Архив производственного департамента</i>					
<i>Бюро технологической подготовки производства</i>					
<i>Сектор разработки технологических процессов № 1</i>					
<i>Сектор разработки технологических процессов № 2</i>					
<i>Сектор радиоэлектронной аппаратуры и электронных блоков</i>					
<i>Сектор разработки технологической оснастки</i>					
<i>Сектор проектирования управляющих программ</i>					
<i>Группа технологической поддержки участков оборудования с ЧПУ</i>					
<i>Группа подготовки токарной и фрезерной обработки</i>					
<i>Группа подготовки управляющих программ на КИМ</i>					

<i>Сектор цеховых технологов</i>					
<i>Бюро внедрения новых технологий</i>					
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ДЕ- ПАРТАМЕНТ					
<i>Механическое производство</i>					
<i>Токарные и фрезерные участки</i>					
112. Токарь 5 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
113. Токарь 5 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
114. Фрезеровщик 6 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Участок оборудования с ЧПУ</i>					
<i>Токарно-фрезерный станок Mazak Nexus 100 II MY, инв.№ 25</i>					
<i>Токарно-фрезерный станок Mazak Integrex I-200S, инв.№ 258</i>					
<i>Токарно-фрезерный станок Mazak Integrex J-200, инв.№ 277</i>					
<i>Токарно-фрезерный станок Mazak Integrex I-300, инв.№ 286</i>					
<i>Вертикальный обрабатывающий центр Cincinnati CFV 800i, инв.№ 41</i>					

<i>Участок универсального оборудования</i>					
131. Оператор по промывке и консервации деталей	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции	Снижение воздействия вредного фактора			
	Использовать наушники противозумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
<i>Малярный участок</i>					
132. Маляр по окраске металла	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение воздействия вредного фактора			
<i>Участок термообработки</i>					
133. Термист 4 разряда	Допустимая суммарная продолжительность термической нагрузки за рабочую смену не должна превышать 7 час. Рекомендуемый стаж работы в условиях нагревающего микроклимата – 17 лет. (Р 2.2.2006-05 Прил.7 п.1)	Уменьшение воздействия параметров микроклимата.			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			

134. Термист 3 разряда	Допустимая суммарная продолжительность термической нагрузки за рабочую смену не должна превышать 7 час. Рекомендуемый стаж работы в условиях нагревающего микроклимата – 17 лет. (Р 2.2.2006-05 Прил.7 п.1)	Уменьшение воздействия параметров микроклимата.			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
135. Термист 2 разряда	Допустимая суммарная продолжительность термической нагрузки за рабочую смену не должна превышать 7 час. Рекомендуемый стаж работы в условиях нагревающего микроклимата – 17 лет. (Р 2.2.2006-05 Прил.7 п.1)	Уменьшение воздействия параметров микроклимата.			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Заготовительный участок</i>					
137. Резчик на ленточнопильных станках и гильотинах	Использовать наушники противозумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			

	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
138. Резчик на ленточнопильных станках и гильотинах	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
	Использовать наушники противозумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
<i>Сборочно-монтажное производство</i>					
<i>Участок объёмного монтажа</i>					
<i>Участок сборки ТВ-систем</i>					
<i>Сборочный участок</i>					
<i>Участок поверхностного монтажа РЭА</i>					
<i>Участок специализированной обработки</i>					
149. Слесарь механосборочных работ	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции	Снижение воздействия вредного фактора			
<i>Серийное производство</i>					

150. Оператор по промывке и консервации деталей	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
<i>Производственный участок</i>					
<i>Бюро обслуживания и ремонта оборудования</i>					
<i>Группа сервисных инженеров</i>					
ОТДЕЛЕНИЕ КАЧЕСТВА					
<i>Бюро управления процессами</i>					
<i>Отдел технического контроля</i>					
<i>Бюро технического контроля продукции механического производства</i>					
<i>Бюро технического контроля продукции сборочно-монтажного производства</i>					
ДИВИЗИОН СЕРИЙНОЙ ПРИВОДНОЙ ТЕХНИКИ (СПТ)					
<i>Департамент разработки</i>					
<i>Отдел испытаний и сертификации</i>					
<i>Группа испытаний</i>					
ДЕПАРТАМЕНТ ХОЗЯЙСТВЕННОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ					
<i>Служба главного энергетика</i>					
<i>Участок систем вентиляции и кондиционирования</i>					
<i>Столовая</i>					
<i>Производство</i>					

Дата составления: 27.08.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель директора дивизиона по
производству

(должность)



(подпись)

Завалин Е.А.

(Ф.И.О.)

06.09.2019

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Руководитель отдела кадрового обеспе-
чения

(должность)



(подпись)

Разумовская М.В.

(Ф.И.О.)

06.09.2019

(дата)

Руководитель отдела охраны труда и
социального развития

(должность)



(подпись)

Кириллова Г.С.

(Ф.И.О.)

06.09.2019

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1535

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Яцукова М.К.

(Ф.И.О.)

27.08.2019

(дата)

